

**PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH II stopnia**  
**KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN**  
**PROFIL: PRAKTYCZNY**

Lp.	Nazwa przedmiotu	Formaalicznia	ROK I										ROK II					Ogółem	w tym:					ECTS			
			1 sem.					2 sem.					3 sem.						w.	ćw.	lab	p					
			w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS										
<b>A. Przedmioty podstawowe</b>													<b>169</b>	<b>64</b>	<b>75</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>11</b>									
1	Język obcy	E III		30				2		30					2	30					2	90	30	60	0	0	6
2	BHP	z I	4					0														4	4	0	0	0	0
3	Metodyka pracy naukowej i badawczej	z.o. I	15		30			3														45	15	0	30	0	3
4	Badania statystyczne w technice	z. o. I	15	15				2														30	15	15	0	0	2
<b>B. Przedmioty kierunkowe</b>													<b>285</b>	<b>105</b>	<b>15</b>	<b>135</b>	<b>30</b>	<b>20</b>									
1	Komputerowe wspomaganie projektowania (CAD)	E I	15		30			4														45	15	0	30	0	4
2	Zaawansowane techniki inżynierii wytwarzania	E I	30		15	30		5														75	30	0	15	30	5
3	Zaawansowane materiały inżynierskie	z. o. I	15		15			2														30	15	0	15	0	2
4	Praktyczne aspekty doboru technologii wytwarzania	z. o. I	15		30			3														45	15	0	30	0	3
5	Komputerowe wspomaganie wytwarzania (CAM)	z.o. II							15	15	30				4							60	15	15	30	0	4
6	Systemy zarządzania jakością	z. o. III														15		15			2	30	15	0	15	0	2
<b>C. Moduł obieralny</b>													<b>405</b>	<b>135</b>	<b>0</b>	<b>195</b>	<b>75</b>	<b>27</b>									
1	Moduł obieralny								75	0	120	30		15	60	0	75	45		12		405	135	0	195	75	27
<b>D. Dyplomowanie i praktyka</b>													<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>32</b>									
1	Seminarium magisterskie	z.o. II, III										30		2					30	14		60	0	0	0	60	16
2	Praktyka	z II, III	16										0					0	0	0	0	0	16				
<b>RAZEM</b>			<b>109</b>	<b>45</b>	<b>120</b>	<b>30</b>			<b>21</b>	<b>90</b>	<b>45</b>	<b>150</b>	<b>60</b>		<b>23</b>	<b>105</b>	<b>0</b>	<b>90</b>	<b>75</b>		<b>30</b>	<b>919</b>	<b>304</b>	<b>90</b>	<b>360</b>	<b>165</b>	<b>90</b>
			<b>304</b>					<b>345</b>					<b>270</b>					<b>919</b>									
			<b>649</b>										<b>60</b>					<b>270</b>					<b>30</b>				

**PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH II stopnia**  
**KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN**  
**PROFIL: PRAKTYCZNY**  
**Moduł obieralny: INŻYNIERIA PROJEKTOWANIA MASZYN I URZĄDZEŃ**

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zalicz.	ROK I										ROK II					Ogółem	w tym:				ECTS					
			1 sem.				ECTS	2 sem.				ECTS	3 sem.				ECTS		w.	ćw	lab	p						
			w	ćw	lab	p		w	ćw	lab	p		w	ćw	lab	p												
<b>C. Moduł obieralny: INŻYNIERIA PROJEKTOWANIA MASZYN I URZĄDZEŃ</b>																												
1	Komputerowe wspomaganie obliczeń inżynierskich (CAE)	z. o. II						15		30			3										45	15	0	30	0	3
2	Układy hydrauliczne i pneumatyczne	z. o. II						15		30	15		4										60	15	0	30	15	4
3	Modelowanie i analiza konstrukcji	E II						30		30			4										60	30	0	30	0	4
4	Inżynieria rekonstrukcji	z. o. II						15		30	15		4										60	15	0	30	15	4
5	oprzyrządowanie technologiczne obróbki metali	E III												15		30	15	4					60	15	0	30	15	4
6	podstawy odlewnictwa	E III												15		15		2					30	15	0	15	0	2
7	Napędy maszyn i urządzeń technicznych	z. o. III												15		30		3					45	15	0	30	0	3
8	Projekt konstrukcyjny	z. o. III												15			30	3					45	15	0	0	30	3
<b>Razem liczba godzin</b>			<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>75</b>	<b>0</b>	<b>120</b>	<b>30</b>	<b>15</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>75</b>	<b>45</b>	<b>12</b>	<b>405</b>	<b>135</b>	<b>0</b>	<b>195</b>	<b>75</b>	<b>27</b>					

do Programu studiów na kierunku mechanika i budowa maszyn - studia drugiego stopnia o profilu praktycznym,  
stanowiącego załącznik do Uchwały nr 33/000/2024 Senatu AJP  
z dnia 25 czerwca 2024 r.

obowiązuje I rok od r.a. 2024/2025

**PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH II stopnia**  
**KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN**

**PROFIL: PRAKTYCZNY**

**Moduł obieralny: URZĄDZENIA I PROCESY TECHNOLOGICZNE W PRZEMYSŁE**

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zalicz.	ROK I										ROK II					Ogółem	w tym:				ECTS				
			1 sem.					2 sem.					3 sem.						w.	ćw.	lab.	p.					
			w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS										
<b>C. Moduł obieralny: URZĄDZENIA I PROCESY TECHNOLOGICZNE W PRZEMYSŁE</b>																											
1	Procesy odlewnicze	z. o. II						15		30			3									45	15	0	30	0	3
2	Zaawansowane procesy obróbki ubytkowej	z. o. II						15		30	15	4										60	15	0	30	15	4
3	Procesy spawalnicze i technologie spajania	E II						30		30		4										60	30	0	30	0	4
4	Wybrane zagadnienia obróbki plastycznej	z. o. II						15		30	15	4										60	15	0	30	15	4
5	Techniki szybkiego prototypowania	E III												15		30	15	4				60	15	0	30	15	4
6	Optymalizacja procesów wytwarzania	E III												15		15		2				30	15	0	15	0	2
7	Zaawansowane metody obróbki cieplnej i cieplnochemicznej	z. o. III												15		30		3				45	15	0	30	0	3
8	Projekt technologiczny	z. o. III												15			30	3				45	15	0	0	30	3
<b>Razem liczba godzin</b>			<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>75</b>	<b>0</b>	<b>120</b>	<b>30</b>	<b>15</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>75</b>	<b>45</b>	<b>12</b>	<b>405</b>	<b>135</b>	<b>0</b>	<b>195</b>	<b>75</b>	<b>27</b>				