

PLAN STUDIÓW NIESTACJONARNYCH II stopnia
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
PROFIL: PRAKTYCZNY

Lp.	Nazwa przedmiotu	Formaalicznia	ROK I										ROK II					Ogolem	w tym:					ECTS	
			1 sem.					2 sem.					3 sem.						w.	ćw.	lab	p			
			w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS								
A. Przedmioty podstawowe													106	24	64	18	0	11							
1	Język obcy	E III		18				2		18				2		18			2	54	0	54	0	0	6
2	BHP	z I	4					0											4	4	0	0	0	0	
3	Metodyka pracy naukowej i badawczej	z.o. I	10		18			3											28	10	0	18	0	3	
4	Badania statystyczne w technice	z. o. I	10	10				2											20	10	10	0	0	2	
B. Przedmioty kierunkowe													177	65	10	84	18	20							
1	Komputerowe wspomaganie projektowania (CAD)	z.o. I	10		18			4											28	10	0	18	0	4	
2	Zaawansowane techniki inżynierii wytwarzania	E I	15		10	18		5											43	15	0	10	18	5	
3	Zaawansowane materiały inżynierskie	z. o. II	10		10			2											20	10	0	10	0	2	
4	Praktyczne aspekty doboru technologii wytwarzania	z. o. II	10		18			3											28	10	0	18	0	3	
5	Komputerowe wspomaganie wytwarzania (CAM)	z.o. II							10	10	18			4					38	10	10	18	0	4	
6	Systemy zarządzania jakością	z. o. III													10		10		20	10	0	10	0	2	
C. Moduł obieralny													251	85	0	118	48	27							
1	Moduł obieralny								45	0	72	20	15		40	0	46	28	12	251	85	0	118	48	27
D. Dyplomowanie i praktyka													36	0	0	0	36	32							
1	Seminarium magisterskie	z.o. II, III									18		2				18	14	36	0	0	0	36	16	
2	Praktyka	z II, III	16										0					0	0	0	0	0	16		
RAZEM			69	28	74	18			55	28	90	38		23	50	18	56	46	30	570	174	74	220	102	90
			189					211					170					570							
			400										60					170					30		

PLAN STUDIÓW NIESTACJONARNYCH II stopnia
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
PROFIL: PRAKTYCZNY
Moduł obieralny: INŻYNIERIA PROJEKTOWANIA MASZYN I URZĄDZEŃ

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zalicz.	ROK I								ROK II					Ogółem	w tym:				ECTS					
			1 sem.				ECTS	2 sem.				ECTS	3 sem.				ECTS	w.	ćw	lab		p				
			w	ćw	lab	p		w	ćw	lab	p		w	ćw	lab								p			
C. Moduł obieralny: INŻYNIERIA PROJEKTOWANIA MASZYN I URZĄDZEŃ																										
1	Komputerowe wspomaganie obliczeń inżynierskich (CAE)	z. o. II						10		18			3								28	10	0	18	0	3
2	Układy hydrauliczne i pneumatyczne	z. o. II						10		18	10		4								38	10	0	18	10	4
3	Modelowanie i analiza konstrukcji	E II						15		18			4								33	15	0	18	0	4
4	Inżynieria rekonstrukcji	z. o. II						10		18	10		4								38	10	0	18	10	4
5	oprzyrządowanie technologiczne obróbki metali	E III												10		18	10		4	38	10	0	18	10	4	
6	Wybrane zagadnienia eksploatacji maszyn i urządzeń	E III												10		10			2	20	10	0	10	0	2	
7	Napędy maszyn i urządzeń technicznych	z. o. III												10		18			3	28	10	0	18	0	3	
8	Projekt konstrukcyjny	z. o. III												10			18		3	28	10	0	0	18	3	
Razem liczba godzin			0	0	0	0	0	45	0	72	20	15	40	0	46	28	12	251	85	0	118	48	27			

do Programu studiów na kierunku mechanika i budowa maszyn - studia drugiego stopnia o profilu praktycznym,
stanowiącego załącznik do Uchwały nr 33/000/2024 Senatu AJP
z dnia 25 czerwca 2024 r.

obowiązuje I rok od r.a. 2024/2025

PLAN STUDIÓW NIESTACJONARNYCH II stopnia
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN
PROFIL: PRAKTYCZNY
Moduł obieralny: URZĄDZENIA I PROCESY TECHNOLOGICZNE W PRZEMYSŁE

Lp.	Nazwa przedmiotu	Forma zalicz.	ROK I										ROK II					Ogółem	w tym:				ECTS				
			1 sem.					2 sem.					3 sem.						w.	ćw.	lab	p					
			w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS	w	ćw	lab	p	ECTS										
C. Moduł obieralny: URZĄDZENIA I PROCESY TECHNOLOGICZNE W PRZEMYSŁE																											
1	Procesy odlewnicze	z. o. II						10		18			3									28	10	0	18	0	3
2	Zaawansowane procesy obróbki ubytkowej	z. o. II						10		18	10		4									38	10	0	18	10	4
3	Procesy spawalnicze i technologie spajania	E II						15		18			4									33	15	0	18	0	4
4	Wybrane zagadnienia obróbki plastycznej	z. o. II						10		18	10		4									38	10	0	18	10	4
5	Techniki szybkiego prototypowania	E III												10		18	10		4			38	10	0	18	10	4
6	Optymalizacja procesów wytwarzania	E III												10		10			2			20	10	0	10	0	2
7	Zaawansowane metody obróbki cieplnej i cieplnochemicznej	z. o. III												10		18			3			28	10	0	18	0	3
8	Projekt technologiczny	z. o. III												10			18		3			28	10	0	0	18	3
Razem liczba godzin			0	0	0	0	0	45	0	72	20	15	40	0	46	28	12	251	85	0	118	48	27				